

MODELING RESIN™

Unfilled Hydrophobic Sculpting Resin

ALLMÄN INFORMATION

MODELING RESIN* är ett ljushärdande, lågvisköst resin med mikrofiller avsett att användas vid modellering av kompositmaterial. Egenskaperna hos kompositmaterial gör dem naturligt benägna att fastna på handinstrumenten. För att slippa denna olägenhet har **MODELING RESIN** utvecklats för att förenkla komposithantering. **MODELING RESIN**, som väter handinstrumentet, kan användas för att inserera och formge (skulptera) alla direkta kompositersättningar.

Användningsområde: kompositvätande resin

Varningar:

- I händelse av stänk i ögonen, spola med rikliga mängder vatten och sök medicinskt omhändertagande omgående. I händelse av kontakt med andra vävnader, spola omedelbart med rikliga mängder med vatten i flera minuter.

Observanda:

- Kors-kontamination: Produkten kan innehålla delar som är avsedda för en-gångsanvändning. Släng använda eller kontaminerade tillbehör. Dessa ska inte rengöras, desinficeras eller återanvändas.

Försiktighetsmått:

- Opolymeriserade (met)akrylatresiner kan orsaka hudsensibilisering hos känsliga individer. Undvik hudkontakt. Vid kontakt, tvätta huden noggrant med tvål och vatten.
- Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på förfrågan.
- Säkerhetsdatablad finns tillgängliga på www.bisco.com.

BRUKSANVISNING

1. Avlägsna skyddshättan och sätt en kanylspets på plats. Tryck fram en till två droppar **MODELING RESIN** i en ren blandningskopp eller på ett blandningsblock.
2. Efter inserering av det första inkrementet av komposit i preparationen, doppas kompositinstrumentet i **MODELING RESIN**. Med **MODELING RESIN** på instrumentet manipuleras och formges kompositersättningen till önskad form.
3. Ljushärda. Även om **MODELING RESIN** endast kräver ljushärdning i tio (10) sekunder, följ härdningstidsrekommendationerna som komposittillverkaren anvisar, för att tillförsäkra en fullgod härdning av kompositinkrementet. Ytterligare kompositinkrement kommer att fästa till härdad **MODELING RESIN**.

AVFALLSHANTERING: Följ lokala anvisningar för avfallshantering. I frånvaro av sådana, följ nationella eller regionala avfallshanteringsföreskrifter.

HYGIEN: Återförslut sprutor med luer-lock korken. Användning av vanligen förekommande hygienskydd för att undvika kontamination av sprutor under behandlingen rekommenderas.

FÖRVARING: Förvaras vid rumstemperatur (20°C/68°F - 25°C/77°F). Se märkning av individuella komponenter för specifika utgångsdatum.

GARANTIER: Bisco Inc. bekräftar skyldigheten att ersätta produkter som visats vara defekta. Bisco Inc. påtar sig inte ansvarsskyldighet som hänförs till skador eller förluster, vare sig direkta eller indirekta som följd av användning eller felaktig användning av produkterna. Före användning åligger det användaren att bedöma lämpligheten att använda produkten för avsett ändamål. Användaren påtar sig därigenom all risk och ansvarsskyldighet.

*MODELING RESIN tillverkas av BISCO, INC

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
1-800-247-3368
1-847-534-6000
bisco.com

HULTÉN & Co Dental
Sandegårdsgatan 5
216 11 LIMHAMN
040-15 66 77
bisco.se

CE-administrator
Bisico France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lancon de Provence
Frankrike