

Ceramir CAD/CAM BLOCK

T-BLOCK/C-BLOCK/I-BLOCK

EN/FR/ES/IN/LA/
DE/IT/PT/SV/NO
FI/LV/PL/CZ/HU
ET/LT/BG/RO/EL
HR/SL/SK

DIRECTA
ceramir®

Instruction for use English

Intended use

Ceramir CAD/CAM BLOCKS are used to manufacture highly esthetic, indirect single tooth restorations using CAD/CAM technology.

Introduction

Through a state-of-the-art manufacturing process, Ceramir CAD/CAM BLOCKS are a single glass-like一片 glass-like embedded in a hybrid matrix. As a result, the aesthetic properties are similar to that of feldspathic glass ceramic without having the brittleness of pure ceramics.

Composition

Bis-GMA based glass

Bis-GMA based hybrid matrix

Pigments

Additives

Katalysator

Datos técnicos

Proporción de relleno 82 % por peso = 65 % por volumen. El tamaño del rango de las partículas inorgánicas de relleno está entre 0,02-0,7 micras.

Matez

Arriba en 5 matices.

Ceramir T-BLOCK (Blanco Translucido) o matiz esmaltado.

Ceramir C-BLOCK (Blanco Cromático) consistiendo en los matices A0, A1, A2 y A3.

Ceramir I-BLOCK en esmalte y cromas A0, A1, A2 y A3.

Tamaño del Bloque

Disponible en un tamaño universal: 12x14x18 mm

Indicaciones

- Filler rating: 82 % by weight = 65 % by volume. Inorganic filler particle size range between 0,02-0,7 µm.

Shade

Arriba en 5 shades.

Ceramir T-BLOCK (Blanco translúcido) en esmalte shade.

Ceramir C-BLOCK (Chroma Block) en shades from A0, A1, A2 and A3.

Ceramir I-BLOCK en esmalte y chromas shades, A0, A1, A2 and A3.

Block Size

Available in one universal size: 12x14x18 mm

Indications

- Veneers

- Híbrida veneers

- Ocultadores

- Inlays, onlays

- Partials crowns

- Anterior/posterior crowns

- Implant-supported restorations: screw retained crowns

Recommended application

1. Preparation design

1.1. Preparación de la cavidad dental que debe ser al menos 0,5 mm.

1.2. Prepara mrgenes con chanfrar o redondear la forma.

1.3. La preparación debe ser redondeada para que se pueda redondear. Avoando hincos en directo contacto con el opuesto. Tanto es así que la restauración debe ser redondeada.

1.4. La mínima altura de la restauración sera de 1,5 mm en el hoyo y en las fisuras de las áreas y 1,5 mm en las áreas de la cúspide.

2. Filling process

Para información sobre el proceso de escaneo y CAD/CAM, por favor referirse a las instrucciones para uso y las manualidades del respectivo sistema CAD/CAM. Las instrucciones del fabricante deben ser observadas.

Selecione el apropiado programa para Hybrid Blocks/Complete Blocks y mande el diseño a su proveedor de CAD/CAM.

El diseño debe ser enviado a su proveedor de CAD/CAM.

3. Finishing of milled restoration

Para finalizar la restauración, proporcionar instrucciones para usar el sistema de pulido/cortado.

1.1. Para la restauración, proporcionar instrucciones para usar el sistema de pulido/cortado.

1.2. La restauración debe ser pulida y removida de la matriz de vidrio.

1.3. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.4. Una lijadora de mano para la pulidura.

1.5. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.6. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.7. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.8. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.9. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.10. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.11. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.12. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.13. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.14. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.15. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.16. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.17. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.18. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.19. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.20. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.21. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.22. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.23. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.24. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.25. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.26. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.27. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.28. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.29. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.30. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.31. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.32. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.33. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.34. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.35. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.36. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.37. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.38. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.39. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.40. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.41. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.42. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.43. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.44. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.45. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.46. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.47. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.48. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.49. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.50. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.51. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.52. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.53. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.54. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.55. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.56. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.57. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.58. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.59. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.60. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.61. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.62. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.63. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.64. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.65. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.66. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.67. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.68. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.69. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.70. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.71. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.72. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.73. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.74. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.75. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.76. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.77. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.78. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.79. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.80. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.81. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.82. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.83. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.84. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.85. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.86. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.87. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.88. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.89. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.90. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.91. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.92. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

1.93. Se recomienda la utilización de una lijadora de mano para la pulidura.

